BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND





Apriority STEP to B

Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen:

100 55 996.4

Anmeldetag:

11. November 2000

Anmelder/Inhaber:

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH, Traunreut/DE

Bezeichnung:

Positionsmeßgerät und Verfahren zur Inbetriebnahme

eines Positionsmeßgerätes

IPC:

G 01 B 21/02

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 19. September 2001 Deutsches Patent- und Markenamt

Der Präsident

In Auftrag

Nietied[†]

9. November 2000

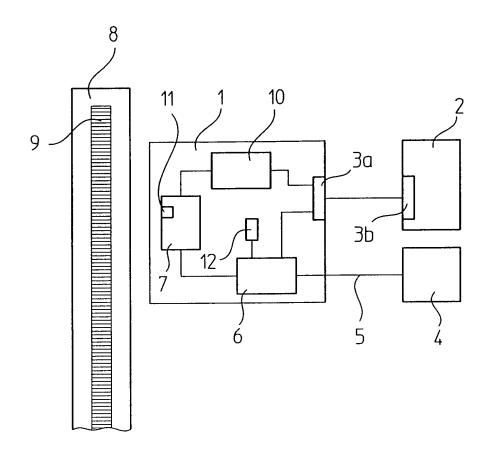
DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

Zusammenfassung

5

POSITIONSMESSGERÄT UND VERFAHREN ZUR	
=======================================	
INBETRIEBNAHME EINES POSITIONSMESSGERÄT	ΓES

Die Abtasteinheit (1) eines Positionsmeßgerätes enthält eine Spannungsüberwachungseinheit (6), die nach dem Einschalten zusammen mit einer seriellen Schnittstelle (3a) mit Spannung versorgt wird. Weitere Verbraucher der Abtasteinheit (1) werden erst zugeschaltet, wenn die Spannungsüberwachungseinheit (6) festgestellt hat, daß die Versorgungsspannung zum sicheren Betrieb der Abtasteinheit (1) ausreichend ist. Andernfalls wird eine Fehlermeldung über die serielle Schnittstelle (3a) an eine Auswerteeinheit (2) übertragen, der Anwender des Positionsmeßgerätes kann entsprechend reagieren. (Figur 1)



9. November 2000

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

5

10

Die Erfindung betrifft ein Positionsmeßgerät gemäß dem Oberbegriff des Anspruches 1. Solche Positionsmeßgeräte werden beispielsweise in Werkzeugmaschinen eingesetzt, um die Lage eines Werkstückes absolut oder relativ zu einem Werkzeug festzustellen. Weiter betrifft die Erfindung ein Verfahren zur Inbetriebnahme eines Positionsmeßgerätes gemäß dem Oberbegriff des Anspruches 3.

Ein Positionsmeßgerät der genannten Art ist etwa in der DE4342377A1 der Anmelderin beschrieben. Eine Positionsmeßeinrichtung ist vollständig in eine Abtasteinheit integriert, es werden die Signale eines Detektors, der einen Maßstab abtastet, digitalisiert und daraus Positionsdaten berechnet. Zwischen der Positionsmeßeinrichtung und einer Verarbeitungseinheit werden Daten über eine serielle Schnittstelle übertragen, die zum einen Positionsdaten aus der eigentlichen Positionsmessung enthalten, zum anderen auch weitere Informationen über die Positionsmeßeinrichtung selbst, mit

10

15

20

25

30

dem die Verarbeitungseinheit an die Positionsmeßeinrichtung angepaßt werden kann.

Ein Problem für dieses und ähnliche Positionsmeßgeräte ist die Gewährleistung einer zum sicheren Betrieb der Abtasteinheit des Positionsmeßgerätes nötigen Versorgungsspannung. Ist diese nicht hoch genug, etwa weil vom Anwender ein Versorgungskabel mit zu geringem Querschnitt und damit zu hohem Leitungswiderstand verwendet wurde, kann es zu Fehlfunktionen der Abtasteinheit kommen, die zu einer falschen Positionsbestimmung führen. Steuerungsbefehle, die aufgrund solcher falschen Positionsbestimmungen erteilt werden, können z.B. in Werkzeugmaschinen zur Beschädigung von Werkzeug oder Werkstück führen. Es kann die Versorgungsspannung aber auch so niedrig sein, daß das Positionsmeßgerät gar nicht initialisiert werden kann.

In der DE4422056A1 ist ein Verfahren zum Übertragen von Mehrfachseriensignalen beschrieben, die für die Lagekontrolle und Regelung eines Motors eingesetzt werden. Dabei ist die Übertragung eines Kontrollbits für die Versorgungsspannung offenbart, das von einem Spannungsabfall - Detektor gespeist wird. Nachteilig ist jedoch, daß im Falle einer zu niedrigen Versorgungsspannung nach dem Einschalten auch die Schnittstelle selbst nicht arbeitet, die dieses Kontrollbit übertragen soll. Eine das Kontrollbit empfangende Auswerteeinheit bekommt den Status "Versorgungsspannung unterschritten" also gar nicht erst mitgeteilt. Der Anwender bekommt keinen Hinweis für die Fehlersuche in seinem Positionsmeßgerät.

Um eine Versorgungsspannung beim Einschalten von beliebigen Verbrauchern zu überwachen und deren Unterversorgung zu vermeiden, ist es aus der JP9091045A2 bekannt, aus dem Spannungsabfall beim Zuschalten eines Verbrauchers mit bekannter Stromaufnahme den Innenwiderstand der Spannungsquelle zu bestimmen, und aufgrund des bekannten Strombedarfs weiterer Verbraucher diese nur zu aktivieren, wenn die Versorgungsspannung einen Grenzwert dabei nicht unterschreiten würde.

Aufgabe der Erfindung ist es, ein Positionsmeßgerät mit einer Abtasteinheit anzugeben, bei der bereits beim Einschalten eine Uberprüfung der zum sicheren Betrieb der Abtasteinheit notwendigen Spannungsversorgung erfolgt.

Diese Aufgabe wird gelöst von einer Vorrichtung mit den Merkmalen des Anspruches 1. Vorteilhafte Ausführungsformen ergeben sich aus den von Anspruch 1 abhängigen Ansprüchen.

5

10

15

20

Eine weitere Aufgabe der Erfindung ist es, ein Verfahren zur Inbetriebnahme der Abtasteinheit eines Positionsmeßgerätes anzugeben, das schon beim Einschalten eine Überprüfung der zum sicheren Betrieb der Abtasteinheit notwendigen Spannungsversorgung erlaubt.

Diese Aufgabe wird gelöst durch ein Verfahren mit den Maßnahmen des Anspruches 3. Vorteilhafte Details des Verfahrens ergeben sich aus den Maßnahmen, die in den von Anspruch 3 abhängigen Ansprüchen aufgeführt sind.

Nach dem Einschalten des Positionsmeßgerätes wird in der Abtasteinheit zunächst nur die Schnittstelle zwischen Abtasteinheit und Auswerteeinheit, sowie eine Spannungsüberwachungseinheit mit Spannung versorgt. Die Spannungsüberwachungseinheit stellt dann fest, welchen Innenwiderstand die Spannungsversorgung der Abtasteinheit aufweist und berechnet daraus die Versorgungsspannung, die nach dem Einschalten aller Verbraucher in der Abtasteinheit zur Verfügung stehen würde. Nur wenn dieser Wert für einen sicheren Betrieb der Abtasteinheit ausreicht, wird diese vollständig aktiviert, andernfalls wird eine Fehlermeldung über die Schnittstelle ausgegeben. Der Anwender eines solchen Systems hat den großen Vorteil, daß er bei einer Unterversorgung der Abtasteinheit nicht mit schwer zu erkennen-25 . den Fehlmessungen konfrontiert wird und spart Zeit bei der Fehlersuche, falls etwa nur ein falsches Kabel zur Spannungsversorgung verwendet wurde, oder schlechte Kontaktwiderstände an den Kabelverbindungen auftreten.

30 Weitere Vorteile sowie Einzelheiten der vorliegenden Erfindung ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung einer bevorzugten Ausführungsform.

wird eine zusätzliche definierte Last 12 zugeschaltet und erneut die Versorgungsspannung U2 gemessen. Der effektive Innenwiderstand Reff der Spannungsversorgung 4 kann dann als Quotient aus der Differenz der beiden gemessenen Spannungen und der bekannten Stromaufnahme ΔI der definierten Last 12 berechnet werden, wobei der Leitungswiderstand der Versorgungsleitung 5 bereits berücksichtigt ist. Es gilt also:

Reff = $(U1 - U2) / \Delta I$

5

10

15

20

25

30

Die Aktivierung der Schnittstelle 3a kann selbstverständlich auch erst nach der Überprüfung der Spannungsversorgung 4 mittels der Spannungsüberwachungseinheit 6 und der kleinen Last 12 erfolgen, da sie frühestens zur Übermittlung einer Fehlermeldung benötigt wird. Zudem ist es auch denkbar, die Schnittstelle 3a als definierte Last 12 zu verwenden.

Da auch die Stromaufnahme aller weiteren Verbraucher der Abtasteinheit bekannt ist, und damit die Stromaufnahme Iges der gesamten Abtasteinheit im Meßbetrieb, kann jetzt berechnet werden, welche Versorgungsspannung Ueff nach Aktivierung aller Verbraucher zur Verfügung stehen wird:

Ueff = Reff * Iges

Liegt die vorausberechnete Versorgungsspannung Ueff über einer zum sicheren Betrieb der Abtasteinheit 1 nötigen Grenzspannung Ug, kann die Initialisierung des Positionsmeßgerätes abgeschlossen werden, indem alle Verbraucher mit Spannung versorgt werden, und somit der Meßbetrieb aufgenommen werden. Liegt die vorausberechnete Versorgungsspannung unter der Grenzspannung Ug, kann von der Spannungsüberwachungseinheit 6 über die zu diesem Zeitpunkt bereits funktionsfähige serielle Schnittstelle 3a eine entsprechende Meldung an die Auswerteeinheit 2 übertragen werden.

Vorteilhafterweise wird die Grenzspannung Ug so gewählt, daß Einflüsse, die zu einem Absinken der Versorgungsspannung während des Meßbetriebes führen können, bereits berücksichtigt sind. So muß etwa die Stromaufnahme einer als Lichtquelle 11 dienenden Leuchtdiode erhöht werden, wenn durch Erwärmung von Empfängerdioden diese weniger empfindlich werden.

10

15

20

Auch die Alterung der Leuchtdiode oder das Beschlagen oder Verschmutzen des Teilungsträgers 8 während der Lebensdauer des Positionsmeßgerätes muß mit einer höheren Stromaufnahme der Lichtquelle 11 kompensiert werden, um die Signalhöhe am Ausgang des Lesekopfes 7 konstant zu halten. Eine solchermaßen erhöhte Stromaufnahme senkt die zur Verfügung stehende Versorgungsspannung ab. Die Grenzspannung Ug kann dann von vornherein so gewählt werden, daß die erhöhte Stromaufnahme einer gealterten LED schon berücksichtigt ist, oder vorteilhafter während der Lebensdauer des Meßgerätes entsprechend angehoben werden. Die Toleranz der Spannungsversorgung 4 selbst sollte ebenfalls berücksichtigt werden, sie beträgt typischerweise ca. +/- 5% vom Sollwert.

Die beschriebene Form der Spannungsüberwachung kann ohne eigens zu diesem Zweck verwendete Bauteile auskommen, da alle benötigten Komponenten in einer Abtasteinheit 1 eines Positionsmeßgerätes der beschriebenen Art bereits vorhanden sind und zum Zweck der Spannungsüberwachung während der Initialisierung des Positionsmeßgerätes nur anders angesteuert werden müssen. Dies betrifft beispielsweise die A/D-Wandler zur Messung der Versorgungsspannung, die im eigentlichen Meßbetrieb zur Digitalisierung der Signale des Lesekopfes 7 dienen. Die Funktion der Spannungsüberwachungseinheit 6 kann dabei von einem Prozessor oder einem ASIC übernommen werden, der im Meßbetrieb ebenfalls andere Funktionen erfüllt.

Die Erfindung eignet sich für lineare und rotatorische Positionsmeßgeräte mit verschiedensten Abtastprinzipien, etwa optische, magnetische, induktive oder kapazitive Systeme.

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

5

9. November 2000

Ansprüche

======

- Positionsmeßgerät zur Bestimmung der Lage zweier zueinander beweglicher Teile, mit einer Abtasteinheit (1), die Daten über eine Schnittstelle (3a) an eine Auswerteeinheit (2) überträgt, und einer Spannungsquelle (4) für die Abtasteinheit (1), dadurch gekennzeichnet, daß in der Abtasteinheit (1) eine Spannungsüberwachungseinheit (6) angeordnet ist, die selektiv einzelne Verbraucher der Abtasteinheit (1) mit Spannung versorgt.
- Positionsmeßgerät nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Schnittstelle (3a) eine serielle Schnittstelle ist.
- Verfahren zur Inbetriebnahme eines Positionsmeßgerätes mit einer Abtasteinheit (1), dadurch gekennzeichnet, daß nach dem Einschalten des Positionsmeßgerätes in der Abtasteinheit (1) zunächst eine Spannungsüberwachungseinheit (6) von einer Spannungsversorgung (4) mit Spannung versorgt wird, die Spannungsüberwachungseinheit (6) sodann eine Überprüfung der Spannungsversorgung (4) durchführt, und darauf weitere Verbraucher der Abtasteinheit (1) aktiviert werden, sofern bei der Überprüfung eine hierfür ausreichende Spannungsversorgung (4) festgestellt wurde.
- 4. Verfahren nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Überprüfung der Spannungsversorgung (4) erfolgt, indem die Versorgungsspannung (U1) ein erstes mal gemessen wird, dann eine definierte Last (12) zusätzlich mit Spannung versorgt wird, und aus der erneut gemessenen Versorgungsspannung (U2) zusammen mit dem zuvor gemessenen Wert (U1) sowie der bekannten Stromaufnahme (ΔI) der definierten Last

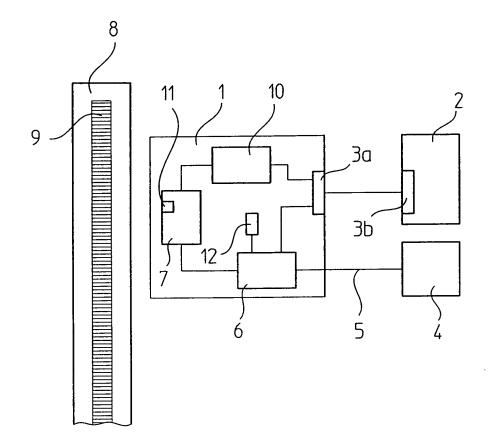
10

15

(12) der Innenwiderstand (Reff) der Spannungsversorgung (4) berechnet wird.

- 5. Verfahren nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß aus dem Innenwiderstand (Reff) der Spannungsversorgung (4) und dem bekannten Strombedarf (Iges) der Abtasteinheit (1) im Meßbetrieb ein Versorgungsspannungswert (Ueff) berechnet wird, der nach Aktivierung der weiteren Verbraucher der Abtasteinheit (1) zur Verfügung stehen würde.
- 6. Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Spannungsüberwachungseinheit (6) eine Fehlermeldung über eine Schnittstelle (3a) ausgibt, falls der berechnete Spannungswert unterhalb einer zum sicheren Betrieb der Abtasteinheit (1) notwendigen Grenzspannung (Ug) liegt.
- 7. Verfahren nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß bei der Wahl der Grenzspannung (Ug) Effekte berücksichtigt werden, die die Versorgungsspannung während des Meßbetriebes oder während der Lebensdauer des Positionsmeßgerätes absinken lassen.

FIG. 1



.

.

, /



Creation date: 12-18-2003

Indexing Officer: TDO4 - TRACY DO

Team: OIPEBackFileIndexing

Dossier: 10005489

Legal Date: 12-28-2001

No.	Doccode	Number of pages
1	CTMS	1

Total number of pages: 1

Remarks:

Order of re-scan issued on